

D-mig 3-4

MIG TRADITIONAL

MIG MAG
NO GAS

MIG MAG



Utilizzo leggero

Manutenzione

Carpenteria leggera

Autoriparazioni

- Saldano a filo con gas ed a filo senza gas
- Compatte e maneggevoli
- Facili da usare
- Tabella di aiuto alla corretta regolazione dei parametri di saldatura



La **saldatrice DECA MIG 390** è una macchina professionale progettata per la saldatura MIG tradizionale che eroga 200 Amp in corrente continua.

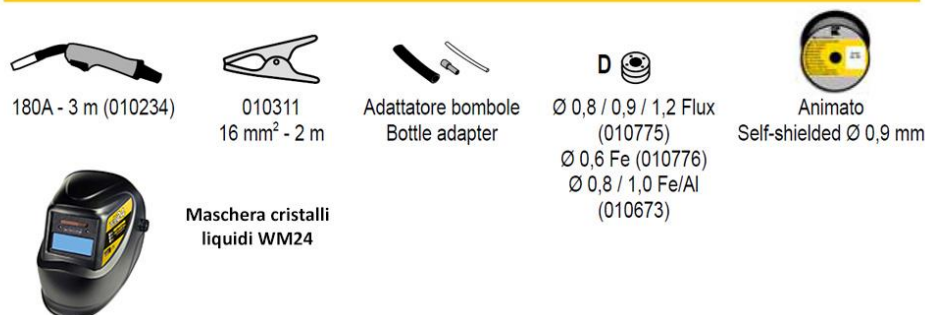
Insieme alla saldatrice vengono forniti:

- TORCIA MIG 180A 3m EURO (filo Ø 1,0 mm Fe);
- MASCHERA CRISTALLI LIQUIDI WM24;
- RULLO Ø 0,8/0,9/1,2 mm Flux / Ø 0,6 mm Fe / Ø 0,8 / 1,0 mm fe-Al);
- CAVO CON MORSETTO DI MASSA;



- BOBINA DI FILO ANIMATO Ø 0,9 mm 2 kg;

- ADATTATORE BOMBOLE.



Si tratta di un prodotto robusto che assicura una lunga durata ideale per essere impiegato per le piccole riparazioni o lavori di manutenzione su spessori piccoli o medi.

Eroga fino a 200 Amp in corrente continua, può essere utilizzata con fili che hanno bisogno del gas di protezione (MIG/MAG) e anche con un filo particolare animato che non richiede l'utilizzo del gas di protezione (NO GAS).

Alloggia bobine dotate di un diametro di 100-200 mm.

Grazie ai suoi attrezzi può essere impiegata per saldare diversi tipi di metalli anche con uno spessore ridotto come l'acciaio, l'alluminio e l'innox.

È facile da trasportare poichè dotata di carrello con ruote anteriori e posteriori e un porta-bombola nella parte posteriore.

Dispone di un commutatore per la regolazione della corrente di saldatura.

Presenta una pratica tabella che permette di impostare correttamente i parametri di saldatura in base al tipo di lavoro che bisogna svolgere.

Inoltre è dotata di protezione termostatica e di ventilazione forzata per evitare surriscaldamenti.



		D-mig 390
		MIG MAG / NO GAS
Campo di regolazione - Welding current range		35 - 200A
Posizioni di saldatura - Welding positions		6
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1		165A - 15%
		80A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		29 - 52V
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V 50/60 Hz
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,8 / 4,3 kW
Fusibile - Fuse		20A
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0
	Inox	0,8
	Al.Mg - Al.Si	0,8 - 1,0
	Filo animato - Flux cored	0,9
Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm		100 - 200
Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers
Connessioni in uscita - Output connection		diretto - direct
Elettrovalvola gas - Gas selenoid valve		●
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●
Peso - Weight ≈		38 kg
Dimensioni - Dimensions		720 x 360 x 490 mm



			mm	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	>5,0
Fe	Ar/Co ₂	0,6	V→φ	2 5-7	2 7-9	3 8-10	4 8-10	5 8-10	6 8-10		
		0,8		2 5-7	2 7-9	3 6-8	4 7-9	5 8-10	6 8-10	6 8-10	
		1,0			2 5-7	3 5-7	4 6-8	5 7-9	5 8-10	6 9-10	
Al	Argon	0,8	V→φ			2 8-10	3 9-10	5 9-10	6 9-10		
		1,0				2 7-9	3 8-10	4 8-10	5 8-10		
Fe	X	0,9 Flux	V→φ		1 4-6	2 5-7	2 6-8	3 7-9	4 7-9	5 8-10	6 8-10

D-mig 390

