



Manutenzione

Carpenteria leggera

Autoriparazioni

- 4 volte utile: salda a filo con gas, a filo senza gas, ad elettrodo ed in TIG
- Impianti multiprocesso ad alta qualità di saldatura
- Induttanza, Arc Force e Slope down regolabili
- Utilizza bobine di filo fino a 15Kg
- Facili da usare grazie alla regolazione sinergica dei parametri di saldatura

La **saldatrice inverter DECA MIGA 225 XL** è una macchina professionale progettata per saldare in MIG Sinergico, MIG Manuale, FILO No Gas, MMA e TIG Lift.

Viene fornita insieme ad una serie di accessori:

- TORCIA MIG 180A 3m EURO dotata di filo con diametro 1,0 mm Fe;
- RULLI con diametro 0,8/1,0 mm Fe;
- CAVO CON MORSETTO DI MASSA;
- TUBO GAS;
- MASCHERA CRISTALLI LIQUIDI WM24.

Si tratta di un prodotto facile da utilizzare, affidabile, durevole nel tempo e in grado di garantire prestazioni di ottimo livello.

È ideale per eseguire manutenzioni, piccoli lavori di costruzioni e lavori di officina.

Presenta un'interfaccia EASY MIG FULL SETTING che permette di eseguire lavori di saldatura di diversa tipologia:



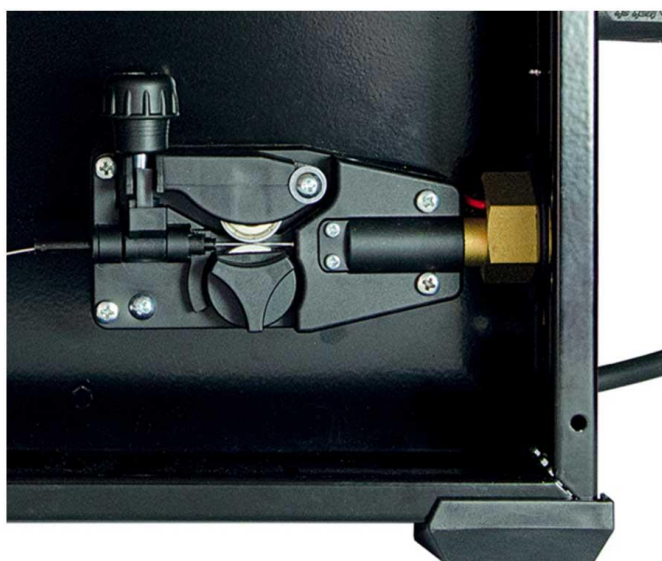
- MIG Sinergico permette di saldare acciaio, inox, alluminio e di saldobrasare con fili di rame al silicio o rame alluminio;
- MIG Manuale;
- FILO No gas;
- MMA consente di eseguire lavori di saldatura di elettrodi a rivestimento rutilico e basico;
- TIG Lift assicura ottimi risultati durante lavori di precisione.

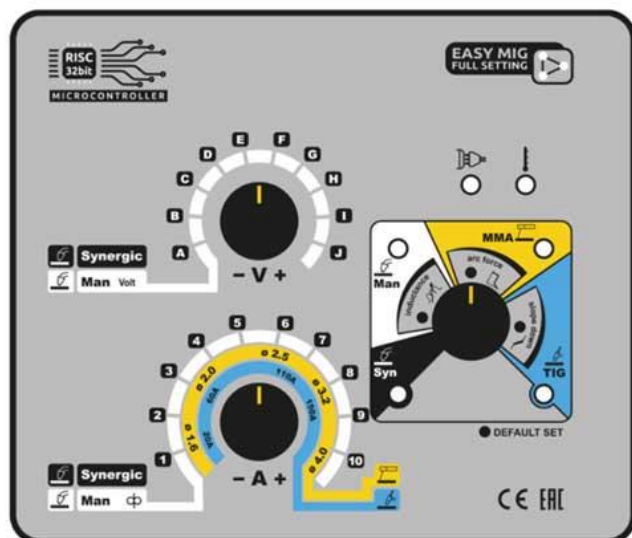
Questo modello è in grado di emettere fino a 200 Amp in corrente continua, alloggia bobine dotate di un diametro pari a 200/300 mm e la torcia MIG dispone di un attacco rapido EURO.

È caratterizzata da una tensione monofase di 230 V e può essere alimentata da un generatore di corrente.

Presenta un pannello di controllo FULL SETTING che permette di determinare la modalità di saldatura idonea in base al tipo di lavoro che si deve svolgere ma anche altri parametri che permettono di garantire prestazioni costanti e ottimali in qualsiasi situazione.

È caratterizzato da un trainafilo robusto con un diametro di 30 mm.





1 Selezione processo di saldatura

- **Syn:** saldatura a filo in modalità Sinergica
- **Man:** saldatura a filo in modalità Manuale
- **MMA:** saldatura ad elettrodo
- **TIG:** saldatura TIG DC Lift

2 Regolazione corrente di saldatura (Ampere)

- **Syn:** posizionare il potenziometro sul numero della corona in base al programma sinergico scelto
- **Man:** regolazione velocità filo
- **MMA:** regolazione corrente (corona gialla)
- **TIG:** regolazione corrente (corona blu)

3 Regolazione tensione di saldatura (Volt)

- **Syn:** posizionare il potenziometro sulla lettera della corona in base al programma sinergico scelto
- **Man:** regolazione tensione d'arco

4 Regolazione elettronica induttanza in saldatura a filo manuale

5 Regolazione ARC FORCE in saldatura ad elettrodo

6 Regolazione rampa di discesa (Slope Down) in saldatura TIG

Funzioni - Features	MIG MAG / NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica - Synergic welding	•	–	–
Induttanza elettronica - Electronic inductor	Regolabile - Adjustable	–	–
Burn Back	•	–	–
Hot Start	•	•	–
Arc Force	–	Regolabile - Adjustable	–
Anti-sticking	–	•	•
Tig Lift (Torcia con rubinetto - TIG torch with gas valve)	–	–	•
Slope Up	–	–	•
Slope Down	–	–	Regolabile - Adjustable



		MIGA 225 XL		
		MIG	MMA	TIG
Campo di regolazione - Welding current range		10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A
Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%
		100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V		
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 5 kW		
Fusibile - Fuse		20A		
Generatore - Generator		+/- 30% (7 kW)		
Modalità MIG - MIG Mode		MANUAL / SYNERGIC		
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0		
	Inox	0,8 - 1,0		
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2		
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0		
	Filo animato - Flux cored	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		
Bobina ø mm- Wire spool ø mm		200 - 300		
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	1,6 - 4,0		
	TIG	1,0 - 4,0		
Trainafile - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers		
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq / Euro		
Protezione temostatica - Thermostatic Protection		●		
Peso - Weight ≈		14,6 kg		
Dimensioni - Dimensions		555 x 276 x 425 mm		

