

MIGA

MULTIPROCESS INVERTER



EASY MIG
FULL SETTING

MIG MAG
NO GAS

MMA

TIG



La **saldatrice inverter DECA MIGA 220** è una macchina professionale progettata per saldare in MIG Sinergico, MIG Manuale, FILO No Gas, MMA e TIG Lift.

Viene fornita insieme ad una serie di accessori:

- TORCIA MIG 180A 3m EURO dotata di filo con diametro 1,0 mm Fe;
- RULLI con diametro 0,8/1,0 mm Fe;
- CAVO CON MORSETTO DI MASSA;
- TUBO GAS 1,5 m;
- MASCHERA CRISTALLI LIQUIDI;

Si tratta di un prodotto facile da utilizzare, affidabile, durevole nel tempo e in grado di garantire prestazioni di ottimo livello.

È ideale per eseguire manutenzioni, piccoli lavori di costruzioni e lavori di officina.

Presenta un'interfaccia EASY MIG FULL SETTING che permette di eseguire lavori di saldatura di diversa tipologia:



- MIG Sinergico permette di saldare acciaio, inox, alluminio e di saldobrasare con fili di rame al silicio o rame alluminio;

- MIG Manuale;

- FILO No gas;

- MMA consente di eseguire lavori di saldatura di elettrodi a rivestimento rutile e basico;

- TIG Lift assicura ottimi risultati durante lavori di precisione.

Questo modello è in grado di erogare 200 Amp in corrente continua, alloggia bobine di filo con un diametro di 100/200 mm.

Dispone di una tensione monofase a 230 Volt e può essere alimentata utilizzando un generatore di corrente.

Con il comando FULL SETTING si può selezionare il processo di saldatura e si possono gestire parametri di saldatura molto importanti che permettono di adattare questa saldatrice a qualsiasi tipo di lavoro assicurando prestazioni perfette.

FUNZIONI PRINCIPALI:

- **MIG Sinergico:** regolazione molto semplice;

- **MIG Regolazione Induttanza:** (comando FULL SETTING) può essere gestito per evitare spruzzi di saldatura;

- **MMA Arc Force regolabile:** (comando FULL SETTING) per avere una saldatura perfetta con ogni elettrodo regolando l'aumento temporaneo della corrente quando diventa corto l'arco elettrico;

- **MMA Hot Start automatico:** facilita l'innesco dell'arco;

- **TIG Lift:** toccando e sollevando lentamente l'elettrodo è possibile innescare l'arco con un rischio di contaminazione dell'elettrodo molto basso;

- **TIG Slope up automatico:** la corrente della saldatura viene aumentata in maniera progressiva per ottenere un ottimo inizio del cordone di saldatura;

- **TIG Slope down regolabile:** (comando FULL SETTING) la corrente viene diminuita così da arrivare ad un'ottima fine del cordone.

		MIGA 220		
		MIG	MMA	TIG
Campo di regolazione - Welding current range		10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A
Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%
		100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V		
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 5 kW		
Fusibile - Fuse		20A		
Generatore - Generator		+/- 30% (7 kW)		
Modalità MIG - MIG Mode		MANUAL / SYNERGIC		
Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0		
	Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0		
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2		
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0		
	Filo animato - Flux cored	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		
Bobina ø mm - Wire spool ø mm		100 - 200		
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	1,6 - 4,0		
	TIG	1,0 - 4,0		
Trainafile - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers		
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq / Torch Euro		
Protezione temostatica - Thermostatic Protection		●		
Peso - Weight ≈		10 kg		
Dimensioni - Dimensions		452 x 220 x 345 mm		

Funzioni - Features	MIG MAG / NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica - Synergic welding	●		
Induttanza elettronica - Electronic inductor	Regolabile - Adjustable		
Burn Back	●		
Hot Start	●	●	
Arc Force		Regolabile - Adjustable	
Anti-sticking		●	●
Tig Lift (Torcia con rubinetto - Torch with gas valve)			●
Slope Up			●
Slope Down			Regolabile - Adjustable

