

MIGA

MULTIPROCESS INVERTER

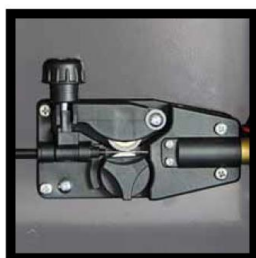


EASY MIG
FULL SETTING

MIG MAG
NO GAS

MMA

TIG



TRAINAFILO ROBUSTO D. 25
ROBUST WIRE FEEDER D. 25

La **saldatrice inverter DECA MIGA 218** è una macchina professionale progettata per saldare in MIG Sinergico, MIG Manuale, FILO No Gas, MMA e TIG Lift.

Viene fornita insieme ad una serie di accessori:

- TORCIA MIG 180A 3m EURO dotata di filo con diametro 1,0 mm Fe;
- RULLI con diametro 0,8/1,0 mm Fe;
- CAVO CON MORSETTO DI MASSA;
- TUBO GAS;
- MASCHERA CRISTALLI LIQUIDI;



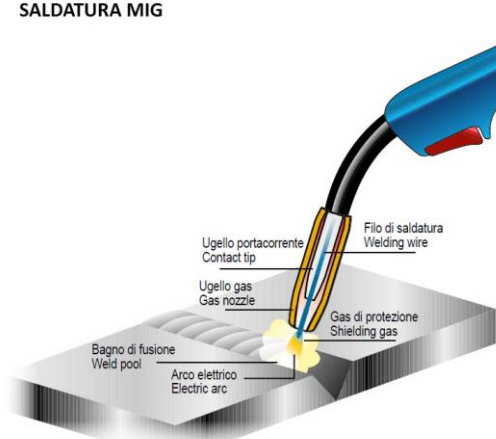
Si tratta di un prodotto facile da utilizzare, affidabile, durevole nel tempo e in grado di garantire prestazioni di ottimo livello.

È ideale per eseguire manutenzioni, piccoli lavori di costruzioni e lavori di officina.

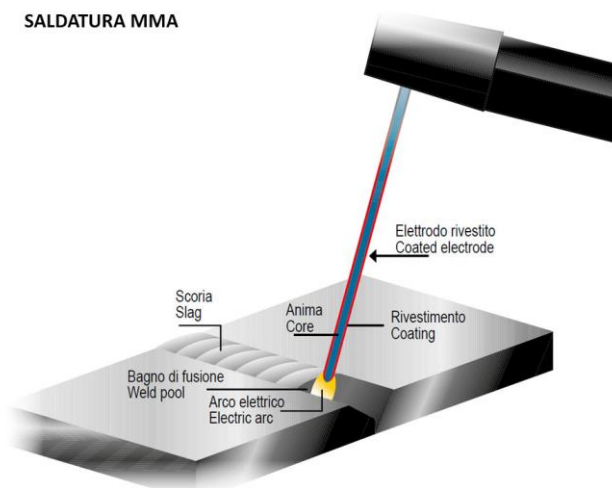
Presenta un'interfaccia EASY MIG FULL SETTING che permette di eseguire lavori di saldatura di diversa tipologia:

- MIG Sinergico permette di saldare acciaio, inox, alluminio e di saldobrasare con fili di rame al silicio o rame alluminio;
- MIG Manuale;
- FILO No gas;
- MMA consente di eseguire lavori di saldatura di elettrodi a rivestimento rutile e basico;
- TIG Lift assicura ottimi risultati durante lavori di precisione.

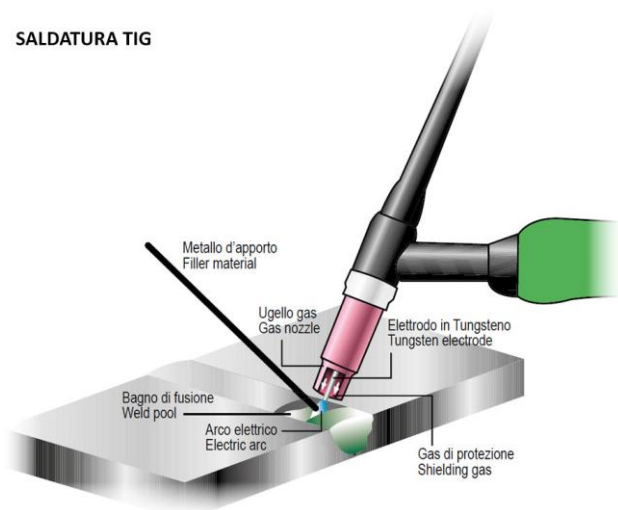
SALDATURA MIG



SALDATURA MMA



SALDATURA TIG

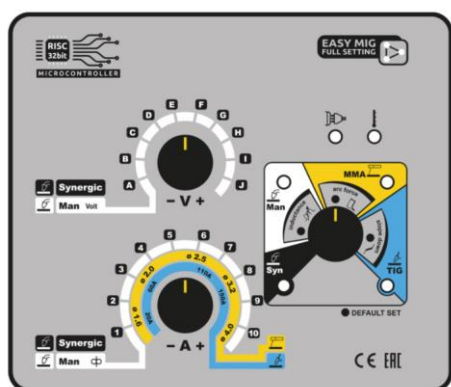


Questo modello è in grado di erogare 180 Amp in corrente continua, alloggia bobine di filo con un diametro di 100/200 mm.

Dispone di una tensione monofase a 230 Volt.

Garantisce un basso consumo energetico: infatti può essere utilizzata con potenze installate ridotte fino a 3kW e connessa ad un moto generatore.

Con il comando FULL SETTING si può selezionare il processo di saldatura e si possono gestire parametri di saldatura molto importanti che permettono di adattare questa saldatrice a qualsiasi tipo di lavoro assicurando prestazioni perfette.



FUNZIONI PRINCIPALI:

- **MIG Sinergico:** regolazione molto semplice;
- **MIG Regolazione Induttanza:** (comando FULL SETTING) può essere gestito per evitare spruzzi di saldatura;
- **MMA Arc Force regolabile:** (comando FULL SETTING) per avere una saldatura perfetta con ogni elettrodo regolando l'aumento temporaneo della corrente quando diventa corto larco elettrico;
- **MMA Hot Start automatico:** facilita l'innesco dell'arco;
- **TIG Lift:** toccando e dollevando lentamente l'elettrodo è possibile innescare l'arco con un rischio di contaminazione dell'elettrodo molto basso;
- **TIG Slope up automatico:** la corrente della saldatura viene aumentata in maniera progressiva per ottenere un ottimo inizio del cordone di saldatura;
- **TIG Slope down regolabile:** (comando FULL SETTING) la corrente viene diminuita così da arrivare ad un ottima fine del cordore.



Funzioni - Features	MIG MAG / NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica - Synergic welding	•		
Induttanza elettronica - Electronic inductor	Regolabile - Adjustable		
Burn Back	•		
Hot Start	•	•	
Arc Force		Regolabile - Adjustable	
Anti-sticking		•	•
Tig Lift (Torch con rubinetto - Torch with gas valve)			•
Slope Up			•
Slope Down			Regolabile - Adjustable

DATI TECNICI DELLA SALDATRICE

		MIGA 218		
		MIG	MMA	TIG
Campo di regolazione - Welding current range		10 - 180A	10 - 150A	10 - 180A
Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		140A - 25%	120A - 25%	140A - 25%
		90A - 60%	85A - 60%	90A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V		
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,2 / 3,5 kW		
Fusibile - Fuse		16A		
Generatore - Generator		+/- 30% (5 kW)		
Modalità MIG - MIG Mode		MANUAL / SYNERGIC		
Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9		
	Inox - Stainless steel	0,8		
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0		
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8		
	Filo animato - Flux cored	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		
Bobina ø mm - Wire spool ø mm		100 - 200		
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	1,6 - 3,2		
	TIG	1,0 - 4,0		
Trainafile - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers		
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq / Torch Euro		
Protezione temostatica - Thermostatic Protection		●		
Peso - Weight ≈		9,5 kg		
Dimensioni - Dimensions		452 x 220 x 345 mm		
Versione - Version				
Generatore + accessori		241900		



DATI TECNICI DELLA MASCHERA:

	WM 24
Campo di visuale - Viewing Area	90 x 34 mm
Colori reali - True color	
Sensori d'arco - Arc Sensor	2
Posizione chiara: grado di protezione - Light State: Shade	DIN 3
Posizione scura: grado di protezione - Dark State: Shade	DIN 11
Accensione / spegnimento automatico Automatic Power On / Off	•
Alimentazione - Power Supply	 + 
Tempo di commutazione da Chiaro a Scuro (Delay time da Scuro a Chiaro) Switching Time from Light to Dark (Delay time from Dark to Light)	5/10,000s (0.2s)
Classe ottica - Optical class	1/1/1/3
Smerigliatura - Grind	
Taglio - Cut	
Temperatura di esercizio - Operating Temp.	-5°C ~ +55°C
Peso - Weight	460 gr

