

SPIEGAZIONE DEI PITTOGRAMMI (EN):



EN 420:2003+A1:2009

Requisiti Generali

(categoria di rischio, taglie, marcatura, etichettatura, etc.)



EN 388:2016

Rischio Meccanico

A: Resistenza all'abrasione- numero di sfregamenti (0-4)
B: Resistenza al taglio (da lama)- Coupe Test- Indice (0-5)
C: Resistenza allo strappo- N (0-4)
D: Resistenza alla perforazione N (0-4)
E: Resistenza al taglio (test TDM) conforme a ISO 13997- N (livello A-F)*
F: Protezione da impatto- S/N (P=SI)

ABC
DEF



EN 407:2004

Rischio Termico (Calore/Fuoco)

A: Infiammabilità (0-4)
B: Calore da Contatto (0-4)
C: Calore Convettivo (0-4)
D: Calore Radiante (0-4)
E: Piccoli Spruzzi di metallo fuso (0-4)
F: Proiezioni di Materiale fuso (0-4)

ABC
DEF



EN 511:2006

Rischio Freddo

A: Freddo Convettivo (0-4)
B: Freddo da Contatto (0-4)
C: Impermeabilità (0-1)

ABC



Type*

EN ISO 374-1:2016+A1:2018

Guanti di protezione da rischi associati a sostanze chimiche pericolose

Guanti che forniscono una barriera protettiva contro sostanze chimiche pericolose

*A: Tipo A

La prestazione di permeazione deve essere almeno di livello 2 con riferimento ad almeno sei sostanze chimiche di prova

*B: Tipo B

La prestazione di permeazione deve essere almeno di livello 2 con riferimento ad almeno tre sostanze chimiche di prova

*C: Tipo C

La prestazione di permeazione deve essere almeno di livello 2 con riferimento ad almeno una sostanza chimica di prova

Permeazione - livelli di prestazione

0	1	2	3	4	5	6
<10 min	>10 min	>30 min	>60 min	>120 min	>240 min	>480 min



EN ISO 374-1:2016

Bassa resistenza ai prodotti chimici

Guanti di protezione da microorganismi
Guanti che forniscono una barriera protettiva contro agenti microbiologici.

Non testato contro i virus.

