

CARATTERISTICHE		DHP 65
Capacità (30°C/80% RH)	l/24h	56
Capacità (20°C/60% RH)	l/24h	22
Per stanza di ca.	m ³	840
Per asciugare dopo un'alluvione	m ³	336
Portata d'aria	m ³ /h	500
Campo di lavoro: temperatura	°C	3-35
umidità	%	R 38-99
Refrigerante		R290
Assorbimento	W	780
Alimentazione	V	220-240
Frequenza	Hz	50
Rumorosità	dB(A)	53
Compressore		rotativo
Serbatoio acqua	l	10,5
Dimensioni prodotto (l x l x a)	mm	570 x 530 x 700
Dimensioni imballo (l x l x a)	mm	730 x 580 x 840
Peso netto/lordo	kg	45/50
Paletta	pz	4
Doppio voltaggio		disponibile

