

CARATTERISTICHE		DH 62
Capacità (30°C/80% RH)	l/24h	52
Capacità (20°C/60% RH)	l/24h	20
Per stanza di ca.	m <sup>3</sup>	780
Per asciugare dopo un'alluvione	m <sup>3</sup>	312
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	480
Campo di lavoro: temperatura	°C	3-35
umidità	%	35-99
Refrigerante		R410A
Assorbimento	W	990
Alimentazione	V	220-240
Frequenza	Hz	50
Rumorosità	dB(A)	53
Compressore		rotativo
Serbatoio acqua	l	11
Dimensioni prodotto (l x l x a)	mm	600 x 580 x 850
Dimensioni imballo (l x l x a)	mm	590 x 580 x 850
Peso netto/lordo	kg	47/51
Paletta	pz	4
Doppio voltaggio		disponibile

