

SCHEMA TECNICA											IT
SITA ACCIAIO CE 7 GBK ancorante pesante per calcestruzzo non fessurato											rev. 04/2017 p. 2/3

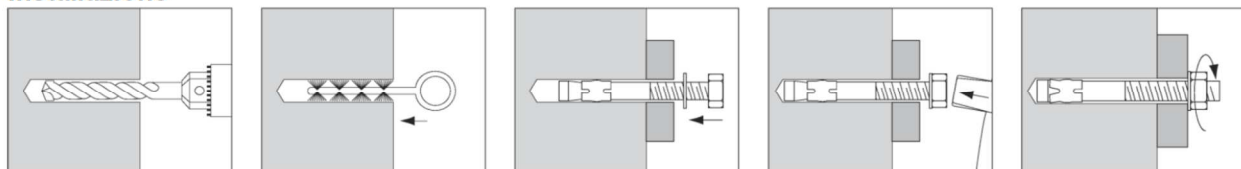
art.	descr.	misura	d ₀ mm	L _t mm	t _{fix} mm	N	h ₁ mm	h _{nom} mm	h _{ef} mm	d _f mm	T _{inst} Nm	Ch mm
60350	GBK20150/15	M20X150	20	150	15	N	125	115	100	22	150	30
60345	GBK20170/35	M20X170		170	35	P						
60346	GBK20220/85	M20X220		220	85	S						
60347	GBK20270/135	M20X270		270	135	U						

SITA Acciaio CE7 GBK – misure extralunghe

zincato, completo di dado e rondella maggiorata ISO 7093 (DIN 9021) assemblati

art.	descr.	misura	d ₀ mm	L _t mm	t _{fix} mm	N	h ₁ mm	h _{nom} mm	h _{ef} mm	d _f mm	T _{inst} Nm	Ch mm
60135	GBK12200/118	M12X200	12	200	118	R	80	70	60	14	55	19
60136	GBK12220/138	M12X220		220	138	S						
60137	GBK12240/158	M12X240		240	158	T						
60138	GBK12280/198	M12X280		280	198	V						
60139	GBK12300/218	M12X300		300	218	W						
60140	GBK12360/278	M12X360		360	278	Y						
60141	GBK16240/125	M16X240	16	240	125	T	110	100	85	18	100	24
60142	GBK16280/165	M16X280		280	165	V						
60143	GBK16300/185	M16X300		300	185	W						
60144	GBK16400/285	M16X400		400	285	Z						

Installazione



Materiali

parte	materiale	rivestimento
corpo	acciaio al carbonio ($f_{uk} \geq 500$ MPa M8+M16; ≥ 480 MPa M20)	zincatura bianca $\geq 5 \mu m$ ISO 4042
fascetta	acciaio al carbonio	
dado	ISO 898-2 acciaio al carbonio classe 8	
rondella	ISO 7089 (DIN 125) o 7093 (DIN 2021)	

Caratteristiche geometriche di posa

misura		M8	M10	M12	M16	M20
interasse minimo	s _{min} mm	61	68	81	115	135
distanza minima dal bordo	c _{min} mm	61	68	81	115	135
spessore minimo del supporto in calcestruzzo	h _{min} mm	100	100	120	170	200

SCHEDA TECNICA		IT
SITA ACCIAIO CE 7 GBK ancorante pesante per calcestruzzo non fessurato		rev. 04/2017 p. 3/3

Dati di carico

Validi per un ancorante singolo e lontano dal bordo, su calcestruzzo C20/25 di grande spessore e con armatura rada

Resistenza caratteristica (kN)

misura		M8	M10	M12	M16	M20
trazione	N_{Rk}	9,0	12,0	16,0	16,0	30,0
taglio	V_{Rk}	9,2	14,5	21,1	39,3	58,8

Resistenza di progetto (kN)

misura		M8	M10	M12	M16	M20
trazione	N_{Rd}	5,0	6,7	8,9	8,9	20,0
taglio	V_{Rd}	7,4	11,6	16,9	31,4	47,0

Carico raccomandato (kN)

misura		M8	M10	M12	M16	M20
trazione	N_{rec}	3,6	4,8	6,3	6,3	14,3
taglio	V_{rec}	5,3	8,3	12,1	22,5	33,6

1 kN $\approx$ 100 kg

cedimento dell'acciaio

Le resistenze caratteristiche N_{Rk} e V_{Rk} derivano dai valori certificati nella Valutazione Tecnica Europea ETA-17/0237. Le resistenze di progetto N_{Rd} e V_{Rd} comprendono i coefficienti parziali di sicurezza sulle resistenze. I carichi raccomandati N_{rec} e V_{rec} comprendono l'ulteriore coefficiente di sicurezza 1,4.

Per il calcolo di ancoraggi con interassi ridotti, per ancoraggi vicini al bordo o per il fissaggio su calcestruzzo di resistenza superiore o di spessore ridotto fare riferimento all'ETA-17/0237 o alla Dichiarazione di Prestazione DPGE1004 ed utilizzare il metodo di calcolo A descritto nell'Annex C dell'ETAG 001 (emesso dall'EOTA) oppure CEN/TS 1992-4:2009 oppure FprEN 1992-4:2016. È anche possibile calcolare e verificare gli ancoraggi realizzati con SITA ACCIAIO CE 7 GBK mediante il programma di calcolo G&B Calculation Program disponibile sul sito internet www.gebfissaggi.com.

Dati per il calcolo

Distanze e interassi critici

misura		M8	M10	M12	M16	M20
interasse critico	$s_{cr,N}$ mm	135	150	180	255	300
	$s_{cr,sp}$ mm	225	250	300	425	500
distanza critica dal bordo	$c_{cr,N}$ mm	68	75	90	128	150
	$c_{cr,sp}$ mm	113	125	150	213	250

Fattori di incremento per la resistenza a trazione (escluso cedimento dell'acciaio)

ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55