



PRODOTTO:

PARATER S (Serie 32 - 46 -68 -100 - 150)

IMPIEGO:

Oli minerali per comandi idraulici, per sistemi idrostatici e per trasmissioni idrodinamiche

INFORMAZIONI GENERALI

La serie **PARATER S** è formulata con basi paraffiniche selezionate e con pacchetti di additivi speciali per superare le prove richieste dai costruttori degli impianti oleodinamici.

La serie **PARATER S** non contiene additivi antischiuma a base silconica, permette una rapida disaerazione soddisfacendo ampiamente le norme del "AIR TEST RELEASE".

La serie **PARATER S** si presta come oli "multipurpose" che facilitano l'esigenza di unificare i lubrificanti utilizzati nell'ambito dell' officina di uno stabilimento.

PROPRIETÀ E VANTAGGI

- ✓ Buona stabilità all'ossidazione se sottoposti a condizioni di lavoro di media gravosità: previene la formazione di morchie e depositi sulle valvole e il successivo incollamento.
- ✓ Ottime proprietà antiusura: protezione di leghe gialle da abrasione, adesione e lucidatura
- ✓ Alto indice di viscosità naturale: variazioni contenute al variare della temperatura
- ✓ Eccellenti prestazioni di filtrabilità
- ✓ Elevata resistenza meccanica agli sforzi di shear
- ✓ Elevato punto di fiamma, in particolare nelle gradazioni più viscosi
- ✓ Elevata stabilità idrolitica
- ✓ Spiccate proprietà demulsive: pronta e completa separazione dall'acqua
- ✓ Buon comportamento al rilascio dell'aria e all'inibizione della schiuma
- ✓ Compatibilità con gli elastomeri adatti al contatto con oli minerali

APPLICAZIONI

La serie **PARATER S** sono oli formulati per essere impiegati quale veicolo di trasmissione in impianti ad elevata pressione idrostatica, come ad esempio nel campo delle costruzioni, miniere, pesca e stampaggio.

La serie **PARATER S** può essere utilizzati in impianti a produzione continua ed anche per la lubrificazione di ingranaggi moderatamente carichi, supporti e cuscinetti leggermente carichi, sia in sistemi a circolazione che a sbattimento, ed infine dovunque vengano richieste ottime proprietà antiusura.

BERGOIL ITALIANA S.r.l.
Via dell'Economia, 38/40
36100 VICENZA
ITALY

Ed. Agosto 2019 – Rev4

Tel./444/563185
Fax./444/964343
www.bergoil.it
info@bergoil.it

Pag. 1



LIVELLI DI PRESTAZIONI

Denison HF-0
Cincinnati Machine P-68, P-70, P-69
Eaton Brochure 694 for 35VQ25A (precedentemente M-2950-S e I-286-S)
DIN 51524 Part 2 (HLP)
GM LS2
ISO 11158 Categorie HM
ASTM D 6158 Type HM
AFNOR NF E 48-603 HM

STOCCAGGIO

L'imballo deve essere stoccato al coperto prevenendo le penetrazioni d'acqua, in particolare i fusti vanno posizionati orizzontalmente. Infine va evitata l'esposizione prolungata a temperature maggiori di 60°C e al gelo.

BANCHI DI PROVA

La serie **PARATER S** passa con successo i seguenti test/banchi di prova:

Banco di prova	Prova	Unità di misura	Parater S
Denison T6H20C Hybrid Pump Test	Perdita di peso Palette e perni Pistoni	mg	<< 15 << 300
Eaton Extended 35VQ25A Vane Pump Test* (1000 ore)	Perdita di peso Anelli e palette	mg	<< 90
	Coupon Fanghi Lacche	Valutazione	9.8 9.1
	RPVOT Vita residua @EOT	%	55% del valore iniziale
V104C Vickers Pump	Perdita di peso Palette Anelli	mg	<< 30 << 120

*La serie Parater S rispetta i limiti dettati dalle precedenti specifiche Eaton.

La serie **PARATER S** preserva lo stato superficiale delle componenti delle pompe prevenendo l'accumulo di lacche anche dopo 1000 ore di impiego:

BERGOIL ITALIANA S.r.l.
Via dell'Economia, 38/40
36100 VICENZA
ITALY

Tel. .../444/563185
Fax. .../444/964343
www.bergoil.it
info@bergoil.it

Ed. Agosto 2019 – Rev4

Pag. 2



T6H20C Cam ring after
307h (no water)

✓ Pass



T6H20C Cam ring after
608h (with water)

✓ Pass



T6H20C Piston shoes
after 307h (no water)

✓ Pass



T6H20C Piston shoes
after 608h (with water)

✓ Pass



Cartridge #3 - 150 h

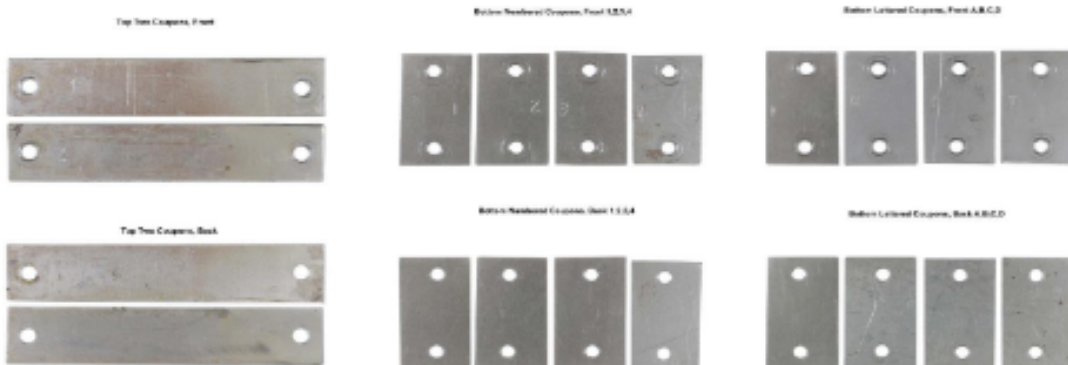
✓ Pass

BERGOIL ITALIANA S.r.l.
Via dell'Economia, 38/40
36100 VICENZA
ITALY

Ed. Agosto 2019 - Rev4

Tel. .../444/563185
Fax. .../444/964343
www.bergoil.it
info@bergoil.it

Pag. 3



Upper reservoir (breather cap) coupons

Lower Reservoir coupons



Vanes

Cincinnati Machine	Unità di Misura	Limiti	Parater S		
			32	46	68
Fanghi	mg/100mL	25	8.65	9.35	8.8
Rame					
Perdita di peso	mg/200mL	10	1.0	1.5	2.1
Depositi	mg/200mL	10	1.0	1.3	2.2
Colore	CM	5	3.5	3	3
Ferro					
Perdita di peso	mg/200mL	1	0.0	0.0	0.3
Depositi	mg/200mL	3.5	0.0	0.0	0.2
Colore	CM	1.5	1	1	1
Variazione di viscosità	%	5	1.2	1.8	2
Variazione di acidità	%	+/-	21	6	17

BERGOIL ITALIANA S.r.l.
Via dell'Economia, 38/40
36100 VICENZA
ITALY

Tel. .../444/563185
Fax. .../444/964343
www.bergoil.it
info@bergoil.it

Ed. Agosto 2019 – Rev4

Pag. 4



PROVE

Prove	Unità di Misura	Metodo	Limiti HF-0	Parater § 46
Corrosione Metodo A: acqua distillata Metodo B: acqua di mare sintetica	Passa/fallisce	ASTM D665A ASTM D665B	Passa Passa	Passa Passa
Schiumeggiamento Sequenza VII/III	mL	ASTM D692	Nessuna dopo 10 min	Nessuna
Filtrabilità senza acqua (F1/FII) con acqua (F1/FII)	min	ISO 13357	(Limite DIN 51 524 Parte 2) 80 min/60min 70/50 min	88.89/77.18 88.39/78.30
Filtrabilità Denison senza acqua (F1/FII) con acqua (F1/FII)	sec w/o acqua	TP-02100	600 s max 2" max	88.5 117.5
Demulività (min per raggiungere 40-40-0)	min	ASTM D1401	40/37/3 min	10
Fanghi di ossidazione e corrosione AN Fanghi totali Rame totale	mg/KOH/g mg mg	ASTM D4310	1 max 100 max 200 max	0.47/0.74 23.6/30.1 31/43
TOST Tempo per raggiungere TAN = 2.0 mg/KOH/g	ore	ASTM D943	-	4625 H (§32) 3931/3972 (§46)
Stabilità termica Fanghi Perdita di rame Piastra di rame	mg mg Valutazione	CM-A (Gv Lab)	100 max 10 max -	5.5 3.9 2.5
Stabilità idrolitica Perdita di rame Perdita di rame Barra di rame	mg/cm ² mg/KOH Aspetto	ASTM D2619	0.2 max 4 max Report	0.01/0.01 0/0 2a/2a
FZG	Stadio di danno	CEC L07-A-96	10 min	10
Rilascio d'aria 30 mm ² /s costanti	min, sec	Typical NFT 60149	< 7 min (50°C)	4 min 0 s 4 min 20 s

Al meglio delle nostre attuali conoscenze i dati qui riportati sono veri ed accurati, tuttavia non rappresentano garanzia, non si accetta quindi nessuna responsabilità sull'uso di queste informazioni.

BERGOIL ITALIANA S.r.l.
Via dell'Economia, 38/40
36100 VICENZA
ITALY

Tel. .../444/563185
Fax. .../444/964343
www.bergoil.it
info@bergoil.it

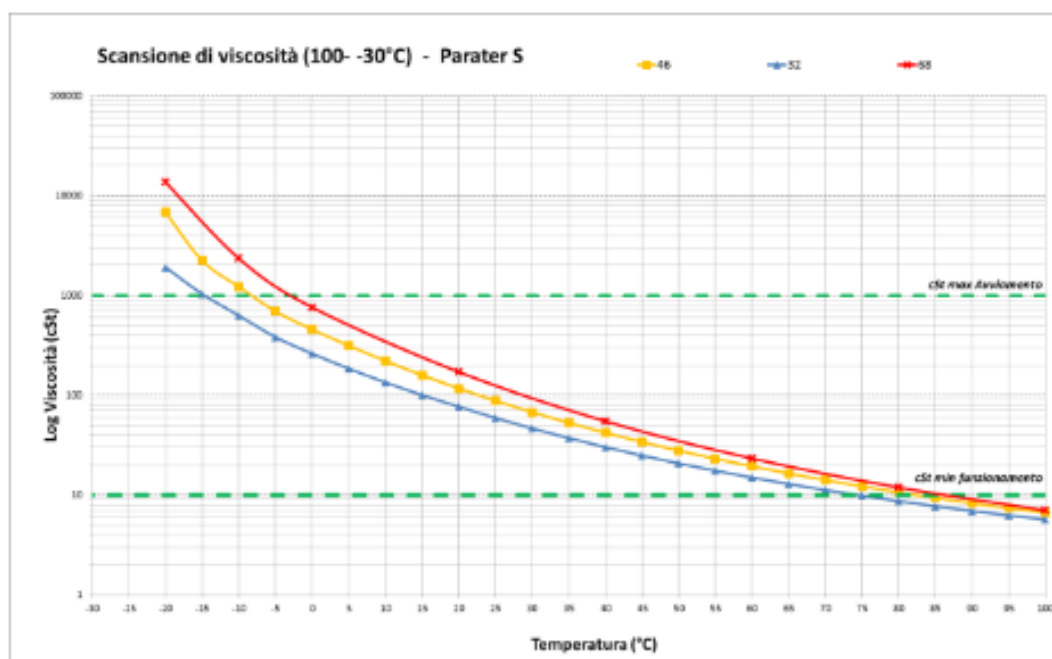
Ed. Agosto 2019 – Rev4

Pag. 5



CARATTERISTICHE MEDIO INDICATIVE

Proprietà	Metodo	Unità di misura	ISO32	ISO46	ISO68	ISO100	ISO150
Categoria ISO	-	-	32	46	68	100	150
Tipologia di fluido ISO	-	-	HM	HM	HM	HM	HM
Cincinnati Machine	-	-	P-68	P-70	P-69	-	-
Colore	ASTM D1500	-	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
Densità @ 15°C	ASTM D7042	g/cm ³	0,86	0,88	0,88	0,88	0,89
Viscosità @ 40°C	ASTM D7042	cSt	32	46	68,9	95	147,2
Viscosità @ 100°C	ASTM D7042	cSt	5.4	6.8	9,2	11.6	14,9
Indice di viscosità	ASTM D2270	-	102	103	99	110	101
Viscosità @ 0°C	ASTM D7042	mPas (cP)	226	400	760	-	-
Calcio	ASTM D4951	ppm	40	40	40	40	40
Azoto	ASTM D4951	ppm	10	10	10	10	10
Fosforo	ASTM D4951	ppm	230	230	230	230	230
Zinco	ASTM D4951	ppm	270	270	270	270	270
Punto d'infiammabilità	ASTM D92	°C	208	219	228	234	241
Punto di scorrimento	ASTM D97	°C	-32	-29	-28	-20	-18



Tali caratteristiche tipiche possono subire variazioni di produzione all'interno dei valori di specifica. Si raccomanda di seguire sempre le disposizioni del costruttore in termini di gradazione ISO.

BERGOIL ITALIANA S.r.l.
Via dell'Economia, 38/40
36100 VICENZA
ITALY

Tel. .../444/563185
Fax. .../444/964343
www.bergoil.it
info@bergoil.it

Ed. Agosto 2019 – Rev4

Pag. 6



AVVERTENZE

Si raccomanda di seguire il manuale d'uso e manutenzione per i requisiti delle applicazioni OEM e gli intervalli di cambio olio.

BERGOIL ITALIANA S.r.l.
Via dell'Economia, 38/40
36100 VICENZA
ITALY

Ed. Agosto 2019 – Rev4

Tel. .../444/563185
Fax. .../444/964343
www.bergoil.it
info@bergoil.it

Pag. 7