

SVITOL TECHNIK – SERRATURE

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Grasso formulato con una sofisticata tecnologia di saponificazione a base di olio minerale paraffinico bianco e un “alluminio complesso” additivato con ptfe e polimeri adesivanti.

Questo consente al prodotto di avere un alto punto di gocciolamento e quindi la sua struttura di grasso:

- Dura nel tempo
- Mantiene le sue caratteristiche inalterate in un ampio intervallo di temperature
- Resiste agli agenti atmosferici

L'additivazione con ptfe (politetrafluoroetilene) riduce il coefficiente di attrito e rende il prodotto particolarmente utile nella critica fase di avviamento.

Gli speciali additivi adesivanti garantiscono un forte potere aggrappante al supporto metallico e quindi la massima resistenza alla centrifugazione e agli agenti atmosferici. Non cola.

- CAMPI DI IMPIEGO

Svitol Serrature è un prodotto dedicato al trattamento professionale in fase di fabbricazione e per le successive manutenzioni, allunga la vita utile di serrature e meccanismi delle porte, come cilindro e pistoncini, scrocco, espulsore, contro bocchetta, deviatore, azionamento catena, cerniere, maniglie.

Ideale per difendere serrature e lucchetti esposti a condizioni climatiche particolarmente “ostili” come forte umidità, nebbia, salsedine, ecc.

Test nebbia salina EN ISO 9227

- MODALITÀ D'USO

Agitare la bombola prima dell'uso. Spruzzare da una distanza di circa 20 cm. Per una erogazione precisa ruotare la cannuccia posta sull'erogatore.

Speciale valvola che consente l'erogazione anche a bombola capovolta.

- AVVERTENZE

Non applicare su apparecchi in tensione, dare corrente solo dopo completa evaporazione del solvente. Non applicare su materiali surriscaldati.

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente almeno 3 anni

- CONFEZIONE

Bombola spray

Cod. 2313 200 ml (nuovo erogatore)

Cod. 2194 75 ml

Cod. 2189 200 ml

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 08.09.2015 rev.2

Caratteristiche tecniche del grasso:

NLGI	Dropping point			Penetrazione @ 25°C			Penetrazione a 60 doppi colpi @ 25°C			4-ball test Welding load (10 sec/1800 rpm)			4-ball test Wear load (1h/150N/1500rpm)		
ASTM D217	ASTM D2265 °C			ASTM D217 1/10 mm			ASTM D217 1/10 mm			ASTM D2596 Kgf			ASTM D2266 mm		
	min.	tip.	max	min.	tip.	max	min.	tip.	max	min.	tip.	max	min.	tip.	max
2	265	270		265	280	295	265	280	295	200				0,68	

